



RM DISTRIBUZIONE INDUSTRIALE SRL CUSCINETTI, ARTICOLI TECNICI, VITERIE

20016 Pero – (MILANO) - Via Newton, 12 | C.F.e P.IVA 04093420158 - Capitale Soc.€100.000
Tel 02.3085245 r.a. - Fax 02.3084417 | R.E.A. MI 988445
www.rmsrl.co - Email: rmsrl@rmsrl.co | REG. IMP. MI 181484



In commercio troviamo principalmente due tipologie di teste a snodo: quelle rilubrificabili e quelle autolubrificanti. Le prime hanno accoppiamento metallo-metallo e garantiscono una buona resistenza se il prodotto viene regolarmente ingrassato. Nel

secondo caso, grazie all'accoppiamento metallo-PTFE non è necessaria alcuna manutenzione, tuttavia il tessuto plastico-metallico tende ad usurarsi, creando del gioco. I prodotti **TESCUBAL** tengono conto delle sempre maggiori esigenze del mercato in termini di precisione, affidabilità e assenza di manutenzione. Sono prodotti di elevata precisione, e si avvalgono di un accoppiamento metallo (anello sferico) su metallo sinterizzato (boccola) impregnato con fluido ad alto potere lubrificante che garantisce una lubrificazione costante.

Il surriscaldamento della boccola dovuto all'attrito con la sfera consente il rilascio del lubrificante. Quando il pezzo si raffredda il lubrificante viene riassorbito dalla boccola. La boccola viene formata a freddo sull'anello sferico, garantendo che la superficie di contatto sia completa; questo permette di resistere a carichi e velocità elevati mantenendo una corretta lubrificazione durante il funzionamento



RM DISTRIBUZIONE INDUSTRIALE SRL

CUSCINETTI, ARTICOLI TECNICI, VITERIE

20016 Pero - (MILANO) - Via Newton, 12 | C.F.e P.IVA 04093420158 - Capitale Soc.€100.000
Tel 02.3085245 r.a. - Fax 02.3084417 | R.E.A. MI 988445
www.rmsrl.co - Email: rmsrl@rmsrl.co | REG. IMP. MI 181484



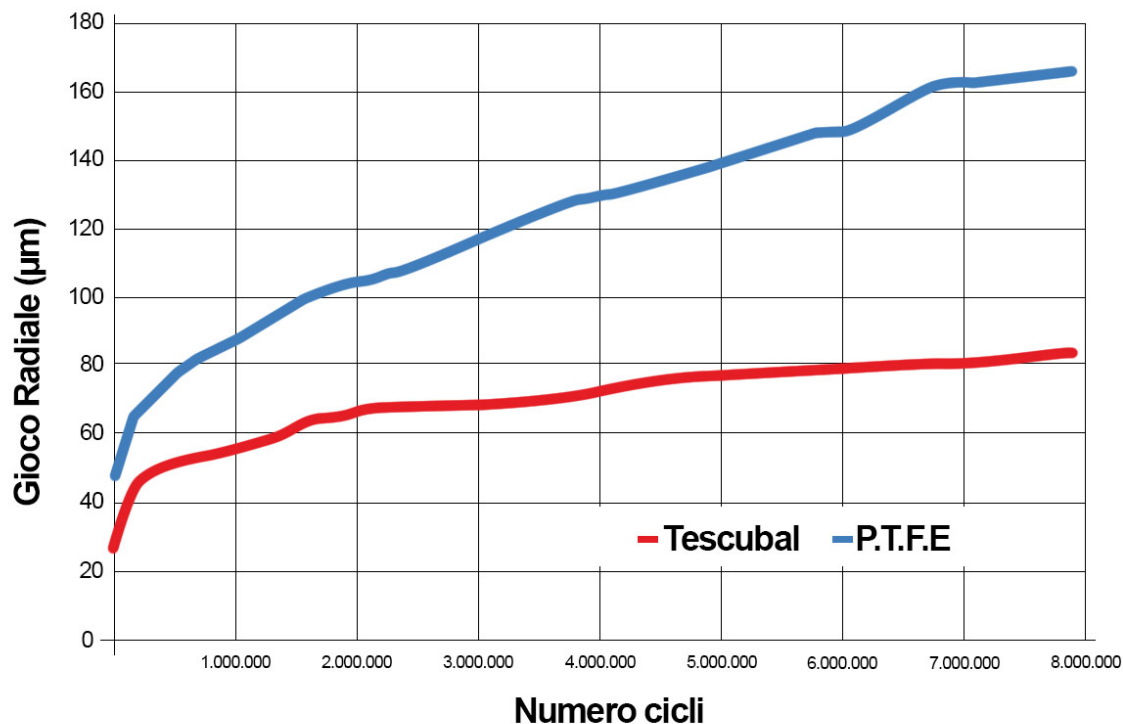
Acuni Test di comparazione hanno evidenziato quanto segue:

Confronto tra teste a snodo TESCUBAL e altre autolubrificanti con P.T.F.E. MISURA Ø10

Test di affaticamento teste a snodo a ciclo continuo, con rilevazione periodica dell'incremento del gioco.

1) Condizioni di lavoro			
- Carico Applicato	$Fr = \pm$	150	(daN)
- Tipo di carico	dinamico alterno		
- Frequenza oscillazione	$f =$	150	(rpm)
- Angolo oscillazione	$\beta = \pm$	13,5	(gradi)
2) Caratteristiche di resistenza testa a snodo:			
- Spessore testa:	$C1 =$	10,5	(mm.)
- Diametro testa	$dk =$	19,05	(mm.)
3) Condizioni di sollecitazione:			
- Calcolo pressioni specifiche	$p = Fr / (dk \times C1) =$	0,75	(daN / mm ²)
- Calcolo velocità media di rotazione	$v = (2 \times \pi \times \beta \times f \times dk) / 180.000 =$	1,35	(m/min.)
- Prodotto $p \times v$	$p \times v =$	1,01	(daN / mm ² x m / min)

CONFRONTO PRODOTTI AUTOLUBRIFICANTI





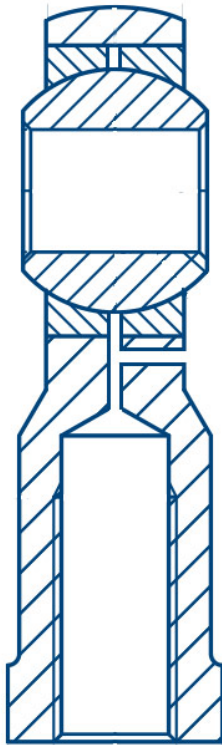
RM DISTRIBUZIONE INDUSTRIALE SRL CUSCINETTI, ARTICOLI TECNICI, VITERIE

20016 Pero - (MILANO) - Via Newton, 12 | C.F.e P.IVA 04093420158 - Capitale Soc.€100.000
Tel 02.3085245 r.a. - Fax 02.3084417 | R.E.A. MI 988445
www.rmsrl.co - Email:rmsrl@rmsrl.co | REG.IMP.MI 181484



TESTA A SNODO RILUBRIFICANTE

La sfera è contenuta in due semigusci in bronzo (ottone) che vengono cianfrinati all'esterno per evitare lo scostamento assiale. Lo spazio centrale viene utilizzato per far scorrere il lubrificante (grasso). Le esecuzioni più economiche non hanno nemmeno l'ingrassatore.

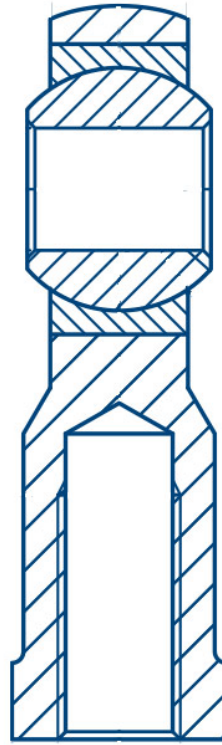


L'accoppiamento **metallo-metallo** garantisce una buona resistenza solo se il prodotto viene regolarmente ingrassato. Riflessione:

- Quanti fermano un impianto per lubrificare le teste a snodo;
- Ogni costruttore ha la sua tipologia d'ingrassatore, bisognerebbe avere n. tipi di pistole

TESTA A SNODO AUTOLUBRIFICANTE

Tra la sfera e la boccola viene inserito un inserto antifrizione plastico-metallico.



L'accoppiamento metallo-ptfe non richiede manutenzione. Il tessuto plastico-metallico tende ad usarsi e l'accoppiamento prende gioco.